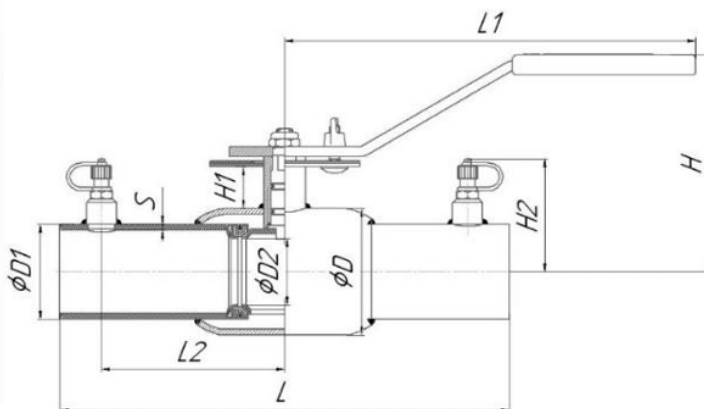


КРАН ШАРОВОЙ ТЕМПЕР РЕГУЛИРУЮЩИЙ

682
Присоединение
ПРИВАРНОЕ/ПРИВАРНОЕ



Регулирующие шаровые краны TEMPER предназначены для регулирования (балансирования) потока рабочей среды в системах теплоснабжения, хладоснабжения и вентиляционных систем. Шар имеет специальное проходное сечение, а кран оснащен шкалой со значениями. Регулирование осуществляется поворотом рукоятки с указателем. Выбранное положение рукоятки фиксируется с помощью болта и гайки-бабочки.

Два варианта исполнения:

1) С измерительными ниппелями (см. рисунок). Измерение расхода и перепада давления в системе возможно с помощью расходомера.

2) Без измерительных ниппелей. Настройка расхода осуществляется только при помощи рукоятки с указателем.

DN	PN	Код продукции	L	L1	L2	H	H1	H2	D	D1	D2	S	Вес без нипп	Вес с нипп
20	40	68220020	230	154.8	65	72.6	13.6	52.4	42	27	15	2.8	0.91	1.01
25	40	68220025	230	154.8	65	74.6	12.6	55.8	48	32	18	3.2	1.21	1.3
32	40	68220032	260	154.8	80	79	12.5	60	57	42	24	3.2	1.5	1.59
40	40	68220040	250	248	90	128.5	31.5	63	60	48	30	3.5	2.23	2.32
50	40	68220050	270	248	110	130	25	67.5	76	57	40	3.5	2.6	2.69
65	25	68220065	280	248	120	134.5	23	77	89	76	48	3.5	3.45	3.54
80	25	68220080	280	274.7	115	163	37.5	118.5	114	89	63	4	4.91	5.11
100	25	68220100	300	274.7	125	170	35	128	133	108	75	5	6.69	6.88
125*	25	68220125	330	526	135	184	56.05	140.5	180	133	100	5	13.79	13.98
150*	25	68220150	360	526	150	195.5	48	153.5	219	159	125	6	18.92	19.11
200**	25	68220200	430	526	185	221	46.5	183.5	273	219	148	8	33.27	33.45
250**	25	68220250	510	-	-	329	61.8	-	351	273	200	8	71.22	-
300**	25	68220300	730	-	-	414	101	-	426	325	240	10	122.65	-



ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ РЕГУЛИРУЮЩЕГО ШАРОВОГО КРАНА TEMPER KV, М³/ЧАС:

Значение на шкале крана	DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100	DN 125	DN 150	DN 200	DN 250	DN 300
	1	-	-	-	0,42	0,57	1,30	2,45	3,38	6,55	8,75	14,30	18,70	13,10
2	0,16	0,16	0,50	0,79	1,50	2,76	4,82	7,45	12,62	18,50	26,14	39,40	61,30	71,90
3	0,40	0,40	1,20	1,50	2,65	4,45	8,10	12,95	20,20	31,10	45,14	65,20	99,40	142,40
4	0,82	0,82	1,90	2,23	4,10	6,80	11,80	19,20	28,76	45,80	66,47	97,20	170,60	232,80
5	1,19	1,19	2,80	3,50	5,85	9,78	16,25	27,62	42,92	65,84	98,30	142,52	215,20	371,90
6	1,90	1,90	4,60	5,20	8,50	14,20	26,10	39,10	61,20	98,60	145,20	217,40	403,10	629,60
7	3,10	3,10	6,50	7,12	12,41	20,10	33,72	54,20	91,10	143,20	243,00	330,10	681,60	1038,70
8	4,30	4,30	9,10	9,88	17,20	26,70	46,15	76,12	134,20	206,10	341,10	474,20	987,50	1481,50
9	5,72	5,72	12,20	13,20	22,30	34,40	61,40	106,70	214,25	289,80	458,20	640,00	1215,00	1903,00

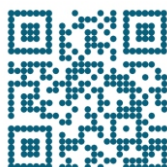
Примечание:

- Коды продукции в таблице указаны для шаровых кранов, изготовленных из ст. 20.

* Данные шаровые краны могут поставляться с редуктором. ** Данные шаровые краны поставляются только в комплекте с редуктором



temper-ngs.ru
+7 (8412) 989-323
zakaz@temper-ngs.ru



Крутящие моменты, Н*м (Стандартнопроходные шаровые краны TEMPER)

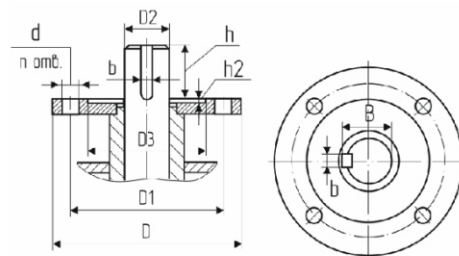
DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	400	500	600
Мкр*.	6	10	12	15	22	25	30	65	90	120	150	340	650	1600	3300	8000	11000
Мср**.	10	20	22	25	32	35	50	90	130	170	210	420	1100	2400	5000	12000	15800

* Мкр – крутящий момент
** Мср – момент срыва

Присоединительные размеры

ISO 5211 фланца под привод, мм по ГОСТ 55510-2013

DN	Обозначение по ISO 5211	D	D1	D2	D3	h2	d	n отв.	b	B	h
125 редуцированный, 100 полнопроходной	F10	125	102	30	-	-	11	4	8	33.3	36
150 редуцированный, 125 полнопроходной	F10	125	102	30	-	-	11	4	8	33.3	36
200 редуцированный, 150 полнопроходной	F10	125	102	30	-	-	11	4	8	33.3	36
250 редуцированный, 200 полнопроходной	F12	150	125	35	85	3.5	13	4	10	38.3	36
300 редуцированный, 250 полнопроходной	F16	210	165	50	130	6	22	4	14	53.8	85
400 редуцированный, 300 полнопроходной	F16	210	165	60	130	6	22	4	18	64.4	80
500 редуцированный, 400 полнопроходной	F25	300	254	90	200	6	17	8	25	95.4	125
600 редуцированный, 500 полнопроходной	F25	300	254	90	200	6	17	8	25	95.4	125

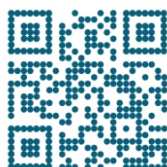


Подбор редукторов для редуцированных (стандартнопроходных) кранов

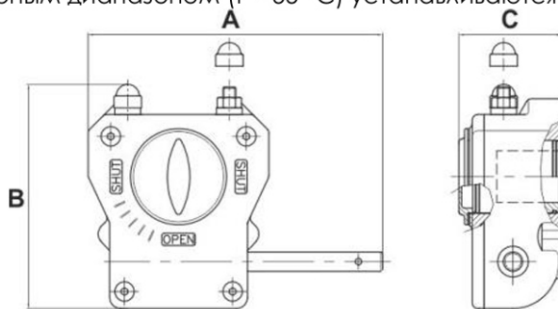
DN	Крут. момент	Фланец ISO 5211	Тип редуктора -40° +110°C	Масса редуктора, кг	Размер (без штурвала), мм			Диаметр штурвала, мм
					A	B	C	
125	170	F10	X-61	3	225	170,5	77	250
150	210	F10	X-61	3	225	170,5	77	250
200	420	F10	X-61	3	225	170,5	77	250
250	1100	F12	Q-1500	14	292	206	97	400
300	2400	F16	Q-3000	33,7	441	326	128	500
350	5000	F16/F25	Q-5000	45,2	441	326	128	400
400	5000	F16	Q-5000	45,2	441	326	128	400
500	12000	F25/F30	Q-16000	62,5	586	540	135	500
600	12000	F25/F30	Q-16000	62,5	586	540	135	500

Подбор редукторов для полнопроходных кранов

DN	Крут. момент	Фланец ISO 5211	Тип редуктора -40° +110°C	Масса редуктора, кг	Размер (без штурвала), мм			Диаметр штурвала, мм
					A	B	C	
100	170	F10	X-61	3	225	170,5	77	250
125	210	F10	X-61	3	225	170,5	77	250
150	420	F10	X-61	3	225	170,5	77	250
200	1100	F12	Q-1500	14	292	206	97	400
250	2400	F16	Q-3000	33,7	441	326	128	400
300	5000	F16/F25	Q-5000	45,2	441	326	128	500
400	12000	F25/F30	Q-16000	62,5	586	540	135	400
500	12000	F25/F30	Q-16000	62,5	586	540	135	500



Примечание: При размещении заказа на шаровые краны с механическим редуктором по умолчанию устанавливается редуктор с температурным диапазоном от - 40 °С до + 110 °С. Редукторы с более низким температурным диапазоном (t= -55 °С) устанавливаются по требованию заказчика.



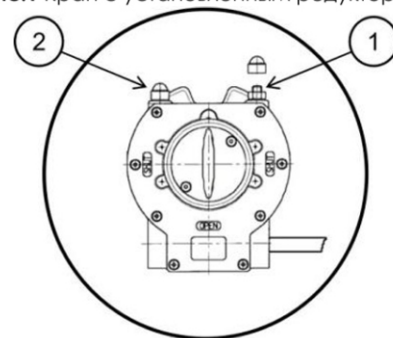
Внимание! Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

Инструкция по установке и регулировке редуктора для шаровых кранов TEMPER

Эта инструкция предназначена для производителей арматуры, монтажных организаций и непосредственных заказчиков. Не производите установку редуктора без ознакомления с этой инструкцией!

- 1.1 Перед установкой редуктора убедитесь, что головка штока трубопроводной арматуры (далее: ТА), поверхности и монтажные отверстия фланцев, ответная часть редуктора чисты и не имеют заусенцев.
- 1.2 Установите ТА в положение «открыто». В положении «открыто» риска указателя положения на головке штока или воображаемая линия, соединяющая шпонки на головке штока расположена по продольной оси ТА.
- 1.3 Установите редуктор в положение «открыто»- указатель положения редуктора должен указывать на положение OPEN (открыто) см. рис.1.
- 1.4 Установите муфту в редуктор. Нанесите на отверстие в редукторе небольшое количество масла или любой другой смазки для облегчения соединения с муфтой. При установке избегайте перекосов муфты относительно оси отверстия редуктора. Посадка муфты в редуктор допускается «в натяг» с целью уменьшения люфтов.
- 1.5 Установите ТА в положение, при котором шток расположен вертикально.
- 1.6 Нанесите на головку штока ТА небольшое количество масла или любой другой смазки для облегчения соединения.
- 1.7 Установите редуктор на ТА таким образом, чтобы направление указателя положения в состоянии «открыто» совпадало с продольной осью ТА. При установке избегайте перекосов редуктора относительно плоскости присоединительного фланца ТА. Проследите, чтобы шпонка (при наличии таковой) не выпала из паза на штоке ТА. При необходимости нанесите любую консистентную смазку под шпонку с тем, чтобы шпонка не выпала в момент посадки редуктора. Посадка муфты редуктора на шток ТА допускается «в натяг» с целью уменьшения люфтов.
- 1.8 Закрепите с помощью болтов и шайб редуктор на ответном фланце ТА. Последовательность затягивания болтов должна быть «крест-накрест» для лучшей посадки редуктора.
- 1.9 Закрепите штурвал на входном валу редуктора с помощью прилагаемого штифта стального пружинного с прорезью (при критическом превышении максимального момента (например, в случае заклинивания ТА) штифт разрушается, тем самым предотвращая поломку редуктора). Категорически **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** закреплять штурвал с помощью сплошных штифтов, болтов и т.п.
- 1.10 Произвести регулировку упоров-ограничителей конечных положений:
 - 1.10.1 Снять защитный колпачок с контргайки упора-ограничителя. Открутить упор-ограничитель 1 и 2 (см. рис.1).
 - 1.10.2 Установить ТА в положение «открыто» и закрутить упор-ограничитель 1 до соприкосновения с квадрантом редуктора (в упор при закручивании). Затянуть контргайку упора-ограничителя, не допуская при этом его поворота.
 - 1.10.3 Установить ТА в положение «закрыто» и закрутить упор-ограничитель 2 до соприкосновения с квадрантом редуктора (в упор при закручивании). Затянуть контргайку упора-ограничителя, не допуская при этом его поворота.
- 1.11 Проведите контрольное открытие/закрытие ТА.

Рис.1 Кран с установленным редуктором



В положении «открыто» ось указателя положения должна совпадать с продольной осью ТА;
в положении «закрыто» - перпендикулярна продольной оси ТА.

